

Technický list - ZinkPrimer

Popis produktu

ThermoShield ZinkPrimer je základní adhezní nátěr na akrylátové bázi pro neželezné kovy určený k vnitřnímu i vnějšímu použití.

Látky složení

Polyakrylátová-disperze, Titandioxid, glykolether, voda, konzervační látka.

Skupina produktu/GIS-CODE

M-GF01

Oblast použití

ThermoShield ZinkPrimer se používá jako adhezní prostředek pro neželezné kovy jako je zinek, pozinkovaná ocel, rezuvzdorná ocel, hliník a měď. Může být použit také jako základní nátěr s lehkou ochranou proti korozi povrchových částí železných a ocelových předmětů..

Specifické vlastnosti

ThermoShield ZinkPrimer neobsahuje rozpouštědla, olovo ani chromany respektive chromitany a je dobře přilnavý. Tento rychleschnoucí základní nátěr zaručuje vynikající adhezní můstek pro následnou aplikaci nátěrových hmot ThermoShield.

Parametry materiálu

materiálové charakteristiky
- hustota při 20 ° C
1,25 kg / m³
dle DIN 53217- PH hodnota
8,80- 9,20 při 20 ° C

VOC-Nariadenie EU:

Od 01.01.2010 je hraničná hodnota nátěrových látek (Prod.- Kat.č.) na základe vody (Wb) pre nátery a moridlá na stavebné konštrukcie = 130g/l.

Tento produkt obsahuje < 30 g / l VOC

Příprava podkladu

Zinek a pozinkované povrchy: je třeba omýt čpavkovým roztokem.

Hliník a měď: je třeba zbavit mastnoty pomocí nitroředidla.
Nenosná stará povrchová úprava: dle druhu povrchové úpravy materiál omýt, odstranit mořením nebo vysokotlakým čističem popřípadě přehřátou párou

Zpracování

Nátěr se nanáší štětcem, válečkem nebo stříkáním. Nátěr ThermoShield ZinkPrimer se dodává připraven k okamžitému zpracování pomocí štětce, válečku a bezvzduchového stříkání. Při použití kelímkových vzduchových pistolí je třeba nátěr zředit 3-mi až 5-ti% vody. Při použití stříkacího přístroje je nutné respektovat směrnice výrobce přístroje. Při zpracování je bezpodmínečně nutné dbát na to, aby se nepracovalo při teplotě nižší, než je minimální teplota pro tvorbu filmu (+5°C). Tato podmínka platí i pro celkovou dobu schnutí. Před aplikací a po delším přerušení práce je nutno materiál krátce promíchat. ThermoShield ZinkPrimer je možno přetírat po cca 2 hodinách, po 24 hodinách je prosušen a po 3 až 5-ti dnech dosáhne své konečné tvrdosti.

Spotřeba

Spotřeba nátěru ThermoShield ZinkPrimer činí cca 90 ml/m² při tloušťce vrstvy 40 µm (čili 1litr na 10m²).

Čištění nářadí

Válečky a štětce po použití ihned pečlivě propláchnout vodou. V případě použití nanášení bezvzduchovým stříkáním je nutno navíc respektovat údaje výrobce přístroje.

Uskladnění a přeprava

ThermoShield ZinkPrimer přepravovat a skladovat v chladu, ale ne v mrazu. Načaté nádoby dobře uzavřít a co nejdříve spotřebovat. Doba uskladnění: 12 měsíců od data výroby.

Forma dodání

2,5 litrů nebo 10 litrů koncentrát.
Jiné velikosti nádob na vyžádání.

Likvidace

K recyklaci dávat pouze zcela prázdné nádoby. Zbytky produktu odevzdat do příslušných sběrných míst. Kód odpadu č.. 080120 podle EU seznamu odpadů.

Bezpečnostní údaje

Obsah technické zprávy nezakládá slučitelný právní vztah. Spotřebitel/kupce má v každém případě před použitím vyzkoušet použitelnost materiálu při podmínkách v praxi. Nepustit do kanalizace, toků nebo půdy. Udržovat od potravin, nápojů a krmiv. Chránit před dosahem dětí. Chránit vhodnými opatřeními plochy, s nimiž nepracujete. Chránit oči a pokožku před ostříkáním. Vzniklý opar ze stříkání nevdechovat při výkonu stříkání. Vznikem nového technického listu podmíněného vylepšením produktu, ztrácejí předkládané údaje svou platnost. Provedené údaje byly stanoveny SICC GmbH laboratorně a v praxi jako směrné hodnoty. Informace o produktu podléhají podle nejlepších znalostí a odpovídají nejnižšímu stavu techniky. Vlivy prostředí, pracovní materiály, aplikační přístroje a aplikační techniky jsou mimo našeho vlivu, a tak i mimo naši odpovědnosti.

Dovozce

PEPO CZ s.r.o. Dlouha 199/12
PSC 664 54, CZ
tel:+420 544210750
info@thermoshield.cz
www.thermoshield.cz